

Metallo d'apporto TIG Inox 308L in bacchette per la saldatura degli acciai inossidabili austenitici senza molibdeno (304, 304L, 321, 347). E' adatto soprattutto nel primo passaggio e in tutti i casi in cui sono richieste penetrazione regolare e una buona compattezza.

■ Classificazione

AWS A5.9 : ER 308L
EN ISO 14343-A : W19 9 L

■ Applicazioni

- Tubazioni, opere di spessore sottile inferiore o uguale a 3 mm e per i passaggi di penetrazione,
- Riservato per gli insiemi che non superino i 350°C di temperatura durante il funzionamento.

■ I + dei prodotti

- Adatti ad ambienti alimentari, acido organico... (308L).
- Resistente alla corrosione.

■ Proprietà chimiche

C max %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	S max	P max	Fe
0.025	1.80	0.45	20.20	10.00	0.02	0.02	Base

■ Proprietà meccaniche

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
400 Mpa	600 Mpa	38%	48 J

■ Raccomandazioni

Ø elettrodo (mm)	1,6	2	2,4
spessore (mm)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
corrente di saldatura (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

Protezione gassosa secondo la norma EN ISO 14175

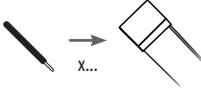
100% Argon (I1) : 6-12 l/min

Inverso : Argon / Azote : 3-6 l/min



Condizionamento

Rif.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	
087248	Ø 1.6	330	60
087255	Ø 2.0	330	40

Rif.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	
087118	Ø 1.2	1000	560
087156	Ø 1.6	1000	319
087163	Ø 2.0	1000	204