

Metallo d'apporto TIG Inox 316L in bastoncini per la saldatura degli acciai inossidabili austenitici con e senza molibdeno (316, 316L, 316 Ti/Nb304, 304L). E' adatto soprattutto nel primo passaggio e in tutti i casi in cui sono richieste penetrazione regolare e una buona compattezza.

■ Classificazione

AWS A5.9 : ER 316L
EN ISO 14343-A : W19 12 3 L

■ Applicazioni

- Tubazioni, opere di spessore sottile inferiore o uguale a 3 mm e per i passaggi di penetrazione,
- Riservato per gli insiemi che non superino i 350°C di temperatura durante il funzionamento.

■ I plus dei prodotti

- Adatto ad ambienti corrosivi, acido, cloro...
- Resistente alla corrosione.

■ Proprietà chimiche

Cmax %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	Smax %	Pmax %	Fe
0.025	1.80	0.45	19.00	12.00	2.60	0.02	0.02	Base

■ Proprietà meccaniche

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
410 Mpa	600 Mpa	35%	45 J


■ Raccomandazioni

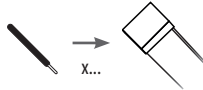
Ø elettrodo (mm)	1,6	2	2,4
spessore (mm)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
corrente di saldatura (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

Protezione gassosa secondo la norma EN ISO 14175
100% Argon (I1)



Condizionamento

Rif.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	
087262	Ø 1.6	330	60
087279	Ø 2.0	330	40

Rif.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	
087125	Ø 1.6	1000	920
087200	Ø 2.0	1000	590
087149	Ø 2.4	1000	410