

Metallo d'apporto a basso contenuto di carbonio per la saldatura MIG degli acciai inossidabili austenitici (tipo 316, 316L, 304, 304L). La presenza di molibdeno permette una migliore resistenza alla corrosione in presenza di cloruro (ambiente salino). La fluidità e la bagnabilità del metallo fuso è migliorata dall'elevato contenuto di silicio.

■ Classificazione

AWS A5.9: ER 316LSi
EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si

■ Applicazioni

- Riservato per le costruzioni che non superino i 400°C di temperatura durante il funzionamento,
- Costruzioni a bordo mare,
- Industria chimica e alimentare.

■ I + dei prodotti

- Eccellenti caratteristiche meccaniche.
- Resistenza alla corrosione salina e chimica.
- Bell'aspetto del cordone.

■ Polarità

DC +

■ Proprietà chimiche

C % max	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	Mo %	S % max	P % max	Fe %
0.02	0.90	1.70	12.50	18.50	2.60	0.02	0.02	Base

■ Proprietà meccaniche

Rp 0,2	Rm	A 5	KV -196°C
400 Mpa	600 Mpa	36 %	50 J

■ Raccomandazioni

Protezione gassosa secondo la norma EN ISO 14175
Argon / CO2 (da 2 a 3%) (M12) o Argon / O2 (da 1 a 2%) : 12-18 l/min.

■ Omologazione

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



Condizionamento

peso (kg)	Tipo di bobina		Diametro filo (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	—	—	086326	—	—
5	S200	—	—	—	086364	—
15	S300	—	—	—	086371	—