

Metallo d'apporto in filo pieno per la saldatura MIG degli acciai inossidabili austenitici senza molibdeno tipo 304, 304L, 321, 347. E' consigliato per qualsiasi tipo di costruzione metallica che non superi i 350°C di temperatura durante il funzionamento.

■ Classificazione

AWS 5.9 : ER 308L Si
EN ISO 14343-A : G19 9 L Si

■ Applicazioni

- Riservato a costruzioni che non superino i 350°C di temperatura durante il funzionamento.
- Impiego generale in condizioni di corrosione poco severe.

■ I + dei prodotti

- Eccellente resistenza alla corrosione.
- buone proprietà meccaniche.

■ Polarità

DC +

■ Proprietà chimiche

C %	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	S % max	P % max	Fe %
0.025	0.90	1.80	10.00	20.50	0.02	0.02	Base

■ Proprietà meccaniche

Re	Rm	A 5 d	KV +96°C
400 Mpa	600 Mpa	40 %	48 J

■ Raccomandazioni

Protezione gassosa secondo la norma EN ISO 14175
Argon / CO₂ (da 2 a 3%) (M12) o Argon / O₂ (da 1 a 2%) : 12-18 l/min.

■ Omologazione

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



Condizionamento

peso (kg)	Tipi di bobina		Diametro filo (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
1	S100	—	—	086616	—	—
5	S200	—	—	086579	086340	—
15	S300	—	—	—	—	086357