FILO PIENO
MAG

ACCIAIO CrMo2Si

ACCIAI DEBOLMENTE LEGATI

GYS
INVEST IN THE FUTURE

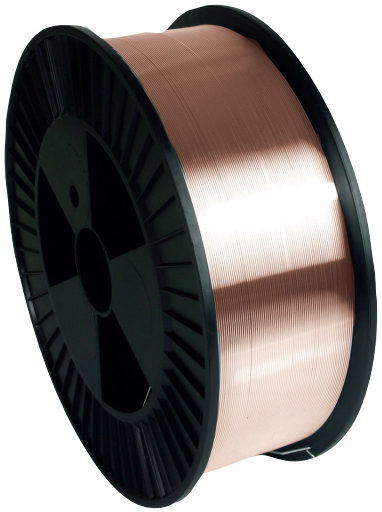
Filo pieno ramato dbolmente legato con 2.25% Cr e 1% Mo, utilizzato per la saldatura d'acciai resistenti alla deformazione a caldo. Raccomandato nelle installazioni petrolchimiche, sulle fusioni e riparazioni di jets. Da utilizzare sotto protezione gassosa di Ar+O2.

Classificazione

AWS 5.28 : ER 90S-B3
EN ISO 2195L-B : Cr 62 M22 2 C1 M

Applicazioni

- Industria chimica,
- Caldaie,
- Tubazioni,
- Ricezione sotto pressione con temperatura
- fino a 600°C,
- Scambiatore di calore.



I ⊕ dei prodotti

- Resistenza elevata.
- Saldatura in qualsiasi posizione.

Polarità

DC +

Proprietà chimiche

C %	Si %	Mn %	Mo %	Cr %	S %	P %	Cu %
0.08	0.60	0.60	1.00	2.50	0.010	0.01	0.12

Proprietà meccaniche

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C
560 Mpa	650 Mpa	> 20 %	170 J

Raccomandazioni

Ø filo (mm)	0.8
tensione (V)	17 ▶ 20
corrente (A)	80 ▶ 180

Protezione gassosa secondo la norma EN ISO 14175
100% CO2 (C1) o miscela Argon / CO2 (M20, M21, M31) : 12-16 l/min.

Condizionamento

Tipo di bobina			Diametro filo (mm)			
poids (kg)			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
15	S300	—	—	086258	—	—