

Metallo d'apporto per la saldatura delle leghe Cu-Al, tipo bronzo d'alluminio (fino al 10% d'Al), ma anche per gli assemblaggi eterogenei Cu/acciaio e le saldo-brasature degli acciai galvanizzati. E' consigliato nelle costruzioni navali, industrie chimiche (trattamento di desalinizzazione dell'acqua di mare) ma anche nell'assemblaggio eterogeneo Cu/Acciai, sugli acciai galvanizzati.

■ Classificazione

AWS A5.7: ERCuAl-A1
EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7)
DIN 1733: SG-CuAl8

■ Applicazioni

- Costruzioni navali,
- Industrie chimiche,
- Carrozzerie automobili.
- Riparazione acciai con alto limite elastico in carrozzeria.

■ I + dei prodotti

- Résistant au milieu salin.
- Préconisé par PSA.

■ Polarità

DC +

■ Proprietà chimiche

Cu %	Al %
Base	8,00

■ Proprietà meccaniche

Rp 0,2	Rm	A 5	AV + 20°C	Dureté
200 Mpa	430 Mpa	40 %	100 J	140 HB

■ Raccomandazioni

Protezione gassosa secondo la norma EN ISO 14175
Argon (I1)



Condizionamento

peso (kg)	Tipo di bobina		Diametro filo (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
2	S200	—	—	077409	—	—
5		—	—	086661	086197	—
15	S300	—	—	—	086180	—