

Elettrodo alluminio con 5% di silicio studiato per l'assemblaggio e la riparazione di pezzi in alluminio o leghe d'alluminio. Presenta un'eccellente resistenza alla corrosione, una debole porosità oltre a buone proprietà meccaniche.

■ Classificazione

ISO 18273 : Al 4043A

AWS A 5.3 : E4043

DIN 1732 : EI-ALSi5

■ Applicazioni

- Leghe,
- Blocchi motore,
- Gioghi - forcelle,
- Vasche - serbatoi,
- Cisterne,
- Contenitori,
- Industria marittima e chimica.

■ I + dei prodotti

- Buone proprietà meccaniche.
- Eccellente resistenza alla corrosione.

■ Posizioni e polarità



- Innesco a partire da 60V - Corrente continua.
- **Polarità (+) all'elettrodo.**

■ Proprietà chimiche

Al %	Mn %	Si %	Fe %
base	<0.50	5.00	<0.50

■ Proprietà meccaniche

Rm	Rp0,2	A 5 d	durezza
110 ▶ 160 MPa	70 ▶ 100 MPa	>15%	~50 HB

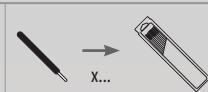
■ Raccomandazioni

Ø elettrodo (mm)	2.5	3.2
spessore (mm)	-	3 ▶ +
corrente di saldatura (A)	60	90

- Preriscaldare il pezzo da saldare se è spesso.

Condizionamento



Rif.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	
073708	Ø 2.5	350	7
084803	Ø 3.2	350	5



Rif.	Ø (mm)	lunghezza (mm)	
081949	Ø 3.2	350	142