Torce MIG

Torce MIG/MAG 300A (MB240)

Raffreddamento LIQUIDO

Raccomandata per la saldatura acciaio/inox :
Rif. 040694 (3 m) & Rif. 043275 (4 m)

Raccomandata per la saldatura alluminio :
Rif. 040748 (3 m) & Rif. 043282 (4 m)

Le torce di saldatura MIG / MAG versione raffreddamento a liquido rispondono perfettamente ai bisogni dei saldatori per l'esecuzione dei lavori più diversi. Il rivestimento anti-scivolo e il nuovo snodo dell'impugnatura GRIP apportano un comfort di lavoro eccezionale.

DESCRIZIONE

Questa torcia è molto apprezzata per le piccole dimensioni del collo del cigno.
Utilizzo per i lavori precisi che necessitano una potenza media.

CARATTERISTICHE

- **Corrente max (I_{max}) :** 300 A : CO_2 e 270 A : Ar/CO_2
In modalità pulsata le sue capacità sono ridotte del 35 %
- **Ciclo di lavoro :** 270 A @ 100 %
- **Diametri di filo raccomandati :** 0,8 a 1,2 mm
- **Lunghezze :** 3 m & 4 m

CONSUMABILI

Torcia

Supporto ugello porta corrente & diffusori

ACCIAIO	ALLU
043589	

ACCIAIO	ALLU
043541	

Ugelli porta corrente

	ACCIAIO	ALLU
Ø 0.6	*041905*	-
Ø 0.8	041950	041059
Ø 1.0	041967	041066
Ø 1.2	041974 ● ●	041073 ● ●

Ugelli

saldatura

	ACCIAIO
Ø 12	043534 ● ● ● ●

saldatura

	ALLU
Ø 17	046221

Guaine

	Ø 0.6/0.8		Ø 1.0 & 1.2		Ø 1.2 & 1.6	
	3 m	4 m	3 m	4 m	3 m	4 m
Acciaio	041592	041837	041608 ●	041844 ●	418417	418424
Teflon	041578	044050	041585 ●	044067 ●	-	044074
Carbonio	-	039834	-	039827	-	039810

● Attrezzatura di serie acciaio 3 m
● Attrezzatura di serie acciaio 4 m
● Attrezzatura di serie alluminio 3 m
● Attrezzatura di serie alluminio 4 m