TIG
AC/DC - HF
TRIFASE

3 → 400 A

IMS TITANIUM 400 AC/DC

Rif. 037830

Il TITANIUM 400 AC/DC è un generatore TIG AC/DC ad alte prestazioni (400A a 60%) concepito per offrire una larga scelta di processi di saldatura (TIG, AC, DC, MMA). Permette di assemblare tutti i tipi di materiale; acciaio dolce, inossidabile, alluminio, rame e titanio. Ideale anche per saldare spessori fini, la sua modalità pulsata riduce le deformazioni e assicura un miglior controllo dell'arco. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia digitale permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità.

6 MODALITA' DI SALDATURA TIG

DC

DC Standard : saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi.

DC pulsato : permette di assemblare i pezzi limitando l'apporto termico (pulsazioni fino a 2.5 kHz).

FastPulse : pulsazioni fino a 20 kHz su acciaio speciale.

AC

AC Standard : saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn., ecc).

AC pulsato : controllo preciso della penetrazione mediante l'impostazione della frequenza AC (impulsi fino a 500 Hz).

AC Mix : alternanza di corrente AC e DC per aumentare la velocità di saldatura.

Fornito senza accessori

SOLUZIONE TIG WIZARD

- **Modalità sinergica brevettata** per una produttività massima con puntatura e saldatura dei pezzi in Alluminio, Acciaio Acciaio inossidabile e Rame con o senza metallo d'apporto.
- **5 tipo di assemblaggio:** BW - testa a testa, FW -Clin o BP - Angolo interno, Angolo esterno o filo a filo per l'unione delle estremità.
- **Wizard Lab** per la realizzazione di cicli di saldatura complessi.

REGOLAZIONI OTTIMIZZATE

- **4 modalità di puntatura:**
  - Spot / Multi Spot : puntatura tradizionale prima della saldatura di lamiere sottili.
  - Tack / Multi Tack : puntatura ultra precisa e senza ossidazione che riduce il rischio di deformazione.
- **3 tipi di innesco:** Lift, HF e Touch.HF (innesco alta frequenza temporizzato).
- **3 gestioni del pulsante torcia:** 2T, 4T e 4T LOG
- **Parametrizzazione delle forme d'onda in AC** favorendo il controllo dell'arco e della penetrazione.
- **Modalità E-TIG** garantisce al saldatore di rispettare la potenza di saldatura qualunque sia la posizione della torcia in rapporto al pezzo (controlla l'energia di saldatura).

- Interfaccia a colori 5 pollici, intuitivo, multilingue e personalizzabile.
- 3 livelli di interfaccia per l'utilizzatore: Easy, Expert e Avanzato.

MASSIMA CONNETTIVITÀ

- Apporto energetico misurato con precisione.
- Tracciabilità di tutti i cordoni di saldatura secondo la norma EN 3834.
- Modalità di calibratura degli accessori di saldatura (affina il calcolo dell'energia).
- Collegabile tramite un kit in opzione (037960) per un utilizzo su robot.
- Modalità utilizzatore per condividere il prodotto con diversi saldatori.
- Strumento gratuito di personalizzazione dell'interfaccia online.
- Salva, con una chiavetta USB, i JOB utilizzatori (500 max.) oltre che la configurazione della macchina.
- Compatibile con le torce a lamella, doppio pulsante, potenziometro e Up & Down.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie con chiavetta USB.
- Comandi a distanza (pedale o manuale in opzione) collegabile senza utensili.
- Unità di raffreddamento (013537) in opzione.
- Modalità MMA, MMA AC e MMA Pulsato (elettrodi saldabili fino a Ø 8 mm).

ACCESSORI *(opzioni)*

ABITIG L - 8 m
037359

ABITIG DB - 8 m
037366

Unità di raffreddamento

1000 W
5.5 L - 17 kg

WCU 1kW C
013537

Trolley 10m³ L
075498

Comandi a distanza analogici:

RC-HA1 - 10 m
045675

RC-FA1 - 4 m
045682

Comandi a distanza digitali:

RC-HD2
062122

	AM	I_2 TIG DC	I_2 TIG AC	I_2 MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U_0				IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	A	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	V	mm²	cm	kg		
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE