

Fil d'aluminium allié à 5% Mg destiné au soudage MIG des alliages AlMg (Mg jusqu'à 5%) résistant à la corrosion marine. Le métal déposé résiste mieux à la fissuration à chaud que les alliages Aluminium-Magnésium à teneur inférieure en Mg. Il convient pour des cordons de couleurs approchantes sur des matériaux adaptés à l'anodisation.

## ■ Classification

AWS 5.10 : ER 5356  
EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr)

## ■ Applications

- Constructions navales,
- Transports routiers et ferroviaires,
- bennes,
- Armement,
- Signalisation,
- Automobile.

## ■ Les + produits

- Excellente résistance à la corrosion (milieu salin).
- Très bonnes caractéristiques mécaniques.

## ■ Polarité

DC +

## ■ Propriétés chimiques

Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	Cr %	Zn %	Be %	Ti %
< 0.25	0.40	< 0.10	0.05 - 0.20	4.50 - 5.50	0.05 - 0.20	< 0.10	< 0.0003	0.06 - 0.20

## ■ Propriétés mécaniques

Rp0,2	Rm	A 5 d
110 Mpa	240 Mpa	17%

## ■ Recommandations

Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175  
100% Argon (1) ou 100% Hélium (2) ou  
mélange Argon / Hélium (3) : 14 à 24 l/min

## ■ Homologation

DNV, ABS, DB, Vd TÜV, Bureau Veritas, Germanisher Lloyd



PRODUIT DE LA GAMME  
**EXCELLIUM**

## Conditionnement

poids (kg)	Type bobine		Diamètre fil (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
7	—	B300	—	—	086487	086494