

**Metal de aporte TIG Inoxidable 316L en varilla para la soldadura de aceros inoxidable auténticos con o sin molibdeno (316, 316L, 316 Ti/Nb304, 304L). Está recomendado para el primer pase en todos los casos donde se requiere una penetración regular y una buena compacidad.**

## ■ Clasificación

AWS A5.9 : ER 316L  
EN ISO 14343-A : W19 12 3 L

## ■ Aplicaciones

- Tuberías, obras de pequeños grosores inferiores o iguales a 3 mm y para los pases de penetración.
- Para construcciones que no excedan 350°C en temperatura de servicio.

## ■ Ventajas

- Adaptado al medio corrosivo, ácido, clorado...
- Resistente a la corrosión.

## ■ Propiedades químicas

Cmax %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	Smax %	Pmax %	Fe
0.025	1.80	0.45	19.00	12.00	2.60	0.02	0.02	Base

## ■ Propiedades mecánicas

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
410 Mpa	600 Mpa	35%	45 J

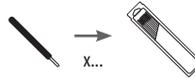
## ■ Recomendaciones

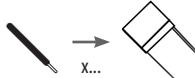
Ø electrodo (mm)	1,6	2	2,4
grosor (mm)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
corriente de soldadura (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

Protección gaseosa según la norma EN ISO 14175  
100% Argón (I1) : 6-12 l/min  
Envers : Argón / Nitrógeno : 3-6 l/min



## Condicionamiento

Ref.	Ø (mm)	longitud (mm)	
087262	Ø 1.6	330	60
087279	Ø 2.0	330	40

Ref.	Ø (mm)	longitud (mm)	
087125	Ø 1.6	1000	920
087200	Ø 2.0	1000	590
087149	Ø 2.4	1000	410