

Metal de aporte TIG Inoxidable 308L en varillas para la soldadura de aceros inoxidables austeníticos sin molibdeno (304, 304L, 321, 347). Está recomendado para el primer pase en todos los casos donde se requiere una penetración regular y una buena compacidad.

■ Clasificación

AWS A5.9 : ER 308L
EN ISO 14343-A : W19 9 L

■ Aplicaciones

- Tuberías, obras de pequeños grosores inferiores o iguales a 3 mm y para los pases de penetración.
- Para construcciones que no excedan 350°C en temperatura de servicio.

■ Ventajas

- Adaptado al medio alimentario, ácido orgánico... (308L).
- Resistente a la corrosión.

■ Propiedades químicas

C max %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	S max	P max	Fe
0.025	1.80	0.45	20.20	10.00	0.02	0.02	Base

■ Propiedades mecánicas

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
400 Mpa	600 Mpa	38%	48 J

■ Recomendaciones

Ø electrodo (mm)	1,6	2	2,4
grosor (mm)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
corriente de soldadur (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

Protección gaseosa según la norma EN ISO 14175
100% Argón (I1) : 6-12 l/min

Envers : Argón / Nitrógeno : 3-6 l/min



Condicionamiento

Ref.	Ø (mm)	longitud (mm)	
087248	Ø 1.6	330	60
087255	Ø 2.0	330	40

Ref.	Ø (mm)	longitud (mm)	
087118	Ø 1.2	1000	560
087156	Ø 1.6	1000	319
087163	Ø 2.0	1000	204