

Metal de aporte TIG pensado para la soldadura de aleaciones Aluminio-Magnesio. Sus excelentes propiedades mecánicas le confieren una fuerte resistencia a la tracción (250 Mpa). Está recomendado para la construcción marina debido a su extrema resistencia al medio salino.

■ Clasificación

AWS 5.10 : ER5356
EN ISO 18273 : S Al 5356

■ Aplicaciones

- ✓ Construcción marina,
- ✓ Construcción ferroviaria,
- ✓ Contenedor,
- ✓ Aeronáutica, aeroespacial,
- ✓ Remolque.

■ Ventajas

- ⊕ Extrema resistencia a la corrosión y al agua del mar.
- ⊕ Buena resistencia mecánica.

■ Propiedades químicas

Al %	Mg %	Mn %	Cr %	Ti %	Si %	Cu %	Fe %	Zn %
Base	4.80	0.15	0.10	0.13	0.05	0.002	0.13	0.01

■ Propiedades mecánicas

Rp 0,2	Rm	A 5 d
120 Mpa	280 Mpa	30%

■ Recomendaciones

Ø electrodo (mm)	1,6	2	2,4
grosor (mm)	1,0 ▶ 1,5	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5
corriente de soldadura (A)	55 ▶ 60	70 ▶ 80	110 ▶ 120

Protección gaseosa según la norma EN ISO 14175

100% Argón (I1) : 5-10 l/min

Mezcla Argón / Helio (I3) : 5-10 l/min



Condicionamiento

Ref.	Ø (mm)	longitud (mm)	piezas / condicionamiento
087170	Ø 1.6	1000	319
087187	Ø 2.0	1000	204
087194	Ø 2.4	1000	142