

Hilo de aluminio aleado a 5% Mg destinado a la soldadura MIG de las aleaciones AlMg (Mg hasta 5%) resistente a la corrosión marina. El metal depositado resiste mejor la fisuración en caliente que las aleaciones Aluminio-Magnesio con bajo contenido en Mg. Conviene para cordones de colores cercanos sobre materiales adaptados a la anodización.

■ Clasificación

AWS 5.10 : ER 5356
EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr)

■ Aplicaciones

- Construcciones navales,
- Transportes terrestres o ferroviarios,
- contenedores,
- armamento,
- Señalización,
- Automotriz.

■ Ventajas

- Excelente resistencia a la corrosión (medio salino).
- Muy buenas características mecánicas.

■ Polaridad

DC +

■ Propiedades químicas

Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	Cr %	Zn %	Be %	Ti %
< 0.25	0.40	< 0.10	0.05 - 0.20	4.50 - 5.50	0.05 - 0.20	< 0.10	< 0.0003	0.06 - 0.20

■ Propiedades mecánicas

Rp0,2	Rm	A 5 d
110 Mpa	240 Mpa	17 %

■ Recomendaciones

Protección gaseosa según la norma EN ISO 14175
100% Argón (1) o 100% Helio (2) o
mezcla Argón / Helio (3) : 14 a 24 l/min

■ Aprobación

DNV, ABS, DB, Vd TÜV, Bureau Veritas, Germanisher Lloyd



PRODUCTO DE LA GAMA
EXCELLIUM

Condicionamiento

peso (kg)	Tipo de bobina		Diámetro de hilo (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
7	S200	—	—	—	086487	086494