

Metal de aporte de bajo carbono para la soldadura MIG de aceros inoxidable auténticos (tipos 316, 316L, 304, 304L). La presencia de molibdeno permite una mejor resistencia a la corrosión en presencia de cloro (medio salino). La fluidez y la humectabilidad del metal fundido se mejora por el alto contenido en silicio.

■ Clasificación

AWS A5.9: ER 316LSi
EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si

■ Aplicaciones

- Para construcciones que no excedan 400°C en temperatura de servicio.
- Construcciones en la costa marítima,
- Industria química y alimentaria.

■ Ventajas

- Excelentes características mecánicas.
- Resistencia a la corrosión salina y química.
- Aspecto estético del cordón.

■ Polaridad

DC +

■ Propiedades químicas

C % max	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	Mo %	S % max	P % max	Fe %
0.02	0.90	1.70	12.50	18.50	2.60	0.02	0.02	Base

■ Propiedades mecánicas

Rp 0,2	Rm	A 5	KV -196°C
400 Mpa	600 Mpa	36 %	50 J

■ Recomendaciones

Protección gaseosa según la norma EN ISO 14175
Argón / CO₂ (2 a 3%) (M12) o Argón / O₂ (1 a 2%) : 12-18 l/min

■ Aprobación

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



Condicionamiento

peso (kg)	Tipo de bobina		Diámetro de hilo (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	—	—	086326	—	—
5	S200	—	—	—	086364	—
15	S300	—	—	—	086371	—