

**Metal de aporte para la soldadura de aleaciones Cu-Al, como bronce de aluminio (hasta 10% de Al), y también para los ensamblajes heterogéneos de Cu/acero y el cobresoldadura de aceros galvanizados. Recomendado en construcciones navales, industrias químicas (tratamiento de desalinización del agua del mar) y en ensamblajes heterogéneos Cu/aceros, sobre los aceros galvanizados.**

## ■ Clasificación

AWS A5.7: ER CuAl-A1  
EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7)  
DIN 1733: SG-CuAl8

## ■ Aplicaciones

- Construcción naval,
- Industria química,
- Carrocería automotriz.
- Reparación de aceros de Alto Límite Elástico en carrocería.

## ■ Ventajas

- Resistente al medio salino.
- Recomendado por PSA.

## ■ Polaridad

DC +

## ■ Propiedades químicas

Cu %	Al %
Base	8,00

## ■ Propiedades mecánicas

Rp 0,2	Rm	A 5	AV + 20°C	Dureté
200 Mpa	430 Mpa	40 %	100 J	140 HB

## ■ Recomendaciones

Protección gaseosa según la norma EN ISO 14175  
Argon (I1)



## Condicionamiento

peso (kg)	Tipo de bobina		Diámetro de hilo (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
2	S200	—	—	077409	—	—
5		—	—	086661	086197	—
15	S300	—	—	—	086180	—