RUTILO UNIVERSAL (6013)

ACEROS NO ALEADOS



Electrodo de rutilo universal especialmente pensado para la soldadura en todas las posiciones, incluido vertical descendiente. Presenta una gran facilidad de cebado y una excelente estética de cordón. Recomendado para las construcciones de uso general en aceros no aleados y con aleación débil.

Clasificación

EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 1 1

AWS A 5.1: E6013

Aplicaciones

- Construcciones metálicas,
- Depósitos,
- Fontanería,
- Cerrajería,
- Trabajos artesanales

Las ventajas

- · Cebado y recebado fáciles.
- Buena soldabilidad en todas las posiciones.
- Cordones planos ligeramente abombados y desescoriado fácil.
- Excelente estética del cordón.

Posiciones y polaridad



- Cebado a partir de 40V Corriente continua.
- Polaridad (-) en el electrodo.

Propiedades químicas

C %	Mn %	Si %	P %	S %
0.06	0.50	0.40	0.025	0.025

Propiedades mecánicas

Re	Rm	A 5 d	KV 0 °C
440 MPa	540 MPa	24%	50 J

Recomendaciones

Ø electrodo (mm)	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0
grosor (mm)	1,5	1,5 ▶ 3	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8	8 ▶+
corriente de soldadura(A)	30	40 ▶ 70	60 ▶ 100	80 ▶ 130	130 ▶ 170

Homologación

TÜV - DB

