

Electrodo de aluminio con 5% de silicio pensado para ensamblajes y la reparación de piezas de aluminio o aleaciones de aluminio. Presenta una excelente resistencia a la corrosión, una débil porosidad y buenas propiedades mecánicas.

■ Clasificación

ISO 18273 : Al 4043A

AWS A 5.3 : E4043

DIN 1732 : EI-ALSi5

■ Aplicaciones

- Aleaciones de fundición,
- Bloques de motor,
- Culatas,
- tanques de almacenamiento,
- Cisternas,
- Contenedores,
- Industria marítima y química.

■ Ventajas

- Buenas propiedades mecánicas.
- Excelente resistencia a la corrosión.

■ Posiciones y polaridad



- Cebado desde 60V - Corriente continua.
- **Polaridad (+) en el electrodo.**

■ Propiedades químicas

Al %	Mn %	Si %	Fe %
base	<0.50	5.00	<0.50

■ Propiedades mecánicas

Rm	Rp0,2	A 5 d	Dureté
110 ▶ 160 MPa	70 ▶ 100 MPa	>15%	~50 HB



■ Recomendaciones

Ø electrodo (mm)	2.5	3.2
grosor (mm)	-	3 ▶ +
corriente de soldadura (A)	60	90



- Precalentar la pieza a soldar si es gruesa.

Condicionamiento



Ref.	Ø (mm)	longitud (mm)	 →  x...
073708	Ø 2.5	350	7
084803	Ø 3.2	350	5



Ref.	Ø (mm)	longitud (mm)	 →  x...
081949	Ø 3.2	350	142