TIG
AC/DC - HF
TRIFÁSICO

3 → 400 A

IMS TITANIUM 400 AC/DC

Ref. 037830

El TITANIUM 400 AC/DC es un generador TIG AC/DC de alto rendimiento (400 A al 60%) diseñado para ofrecer una amplia gama de procesos de soldadura (TIG AC, DC, MMA). Permite el ensamblaje de todo tipo de materiales: acero dulce, acero inoxidable, aluminio, cobre, titanio, etc. También es ideal para soldar capas finas, su modo de pulso reduce la distorsión y proporciona un mejor control del arco. Intuitiva y funcional, su interfaz permite modificar los parámetros de soldadura con toda simplicidad.

6 MODOS DE SOLDADURA TIG

DC	**Estándar DC :** soldadura de corriente suave en la mayoría de los materiales ferrosos.
	DC Pulsado : permite el montaje de piezas limitando la entrada de calor (pulsos de hasta 2,5 kHz).
	FastPulse : pulsaciones de hasta 20 kHz en acero especial.
AC	**Estándar AC :** soldadura del aluminio y sus aleaciones (Al, AlSi, AlMg, AlMn, etc).
	AC Pulsado : control preciso de la penetración según el ajuste de la frecuencia de CA (pulsos de hasta 500 Hz)
	AC Mix : corriente alterna y corriente continua para aumentar la velocidad de soldadura.

Entregado sin accesorios

SOLUCIÓN TIG WIZARD

- **Modo sinérgico patentado** para una máxima productividad en el clavado y la soldadura de piezas de aluminio, acero, acero inoxidable y cobre con o sin metal de aportación.
- **5 tipos de uniones:** soldadura a tope (BW), Clin (FW), esquina interior (BP), esquina exterior y empalme de alambre.
- **Wizard Lab** para ciclos de soldadura complejos.

AJUSTES OPTIMIZADOS

- **4 modos de golpeo:**
  - Spot / Multi Spot : el tradicional clavado antes de soldar chapas finas.
  - Tack / Multi Tack : un tacking ultrapreciso y sin oxidación que reduce el riesgo de deformación.
- **3 tipos de encendido :** Lift, HF y Touch.HF (encendido temporizado de alta frecuencia).
- **Gestión de 3 disparos :** 2T, 4T y 4T LOG
- **Ajustes de la forma de onda de CA** para el control y la penetración del arco.
- **El modo E-TIG** garantiza al soldador el respeto de la potencia de soldadura sea cual sea la posición de su antorcha con respecto a la pieza (control de la energía de soldadura).

MÁXIMA CONECTIVIDAD

- Medición precisa de la entrada de energía.
- Trazabilidad de todos los cordones de soldadura según la norma EN 3834.
- Modo de calibración de los accesorios de soldadura (afina el cálculo de la energía).
- Conectable mediante un kit opcional (037960) para su uso en un robot.
- Modo usuario para compartir el producto con varios soldadores.
- Herramienta gratuita de personalización de la interfaz en línea.
- Copia de seguridad de los JOBs de los usuarios (hasta 500) y de la configuración de la máquina desde una memoria USB.
- Compatible con antorchas de láminas, de doble botón, de potenciómetro y Up & Down.
- Actualización completa de la máquina y de las sinergias mediante una llave USB.
- Mandos a distancia (pedal o manual opcional) conectables sin herramientas.
- Unidad de refrigeración opcional (013537).
- Modos MMA, MMA AC y MMA Pulsado (electrodos soldables hasta Ø 8 mm).

- Interfaz intuitiva, multilingüe y personalizable de 5 pulgadas en color.
- 3 niveles de interfaz de usuario: Fácil, Experto y Avanzado

ACCESORIOS *(opciones)*

ABITIG L - 8 m
037359

ABITIG DB - 8 m
037366

Grupo de refrigeración

1000 W
5.5 L - 17 kg

WCU 1kW C
013537

Carretilla 10m³ L
075498

Mandos a distancia :

RC-HA1 - 10 m
045675

RC-FA1 - 4 m
045682

Mando a distancia digital :

RC-HD2
062122

		I_2 TIG DC	I_2 TIG AC	I_2 MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U_0				IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
	50/60 Hz	A	A	A	A	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	V	mm²	cm	kg	
	400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE