

5% Mg-Aluminiumlegierungsdraht zum MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen (Mg bis zu 5%), beständig gegen Salzwasserkorrosion. Das aufgetragene Material ist widerstandsfähiger gegen Heißrissbildung als Aluminium-Magnesium-Legierungen mit einem niedrigeren Mg-Gehalt. Geeignet für annähernd farbgleiche Schweißverbindungen an anodisch oxidierbaren (eloxierten) Werkstoffen.

■ Klassifikation

AWS 5.10 : ER 5356
EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr)

■ Anwendungen

- Schiffbau,
- Straßen- und Schienenverkehr,
- Kipper,
- Rüstung,
- Beschilderung,
- Automobilindustrie.

■ Vorteile

- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit (salzhaltige Umgebung).
- Sehr gute mechanische Eigenschaften.

■ Polarität

DC +

■ Chemische Eigenschaften

Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	Cr %	Zn %	Be %	Ti %
< 0.25	0.40	< 0.10	0.05 - 0.20	4.50 - 5.50	0.05 - 0.20	< 0.10	< 0.0003	0.06 - 0.20

■ Mechanische Eigenschaften

Rp0,2	Rm	A 5 d
110 MPa	240 MPa	17 %

■ Hinweise

Schutzgas gemäß der Norm EN ISO 14175
100% Argon (I1) oder 100% Helium (I2) oder
Mischung Argon / Helium (3) : 14 bis 24 l/min

■ Zulassungen

DNV, ABS, DB, Vd TÜV, Bureau Veritas, Germanischer Lloyd



PRODUKT DER REIHE
EXCELLIUM

Verpackungseinheiten

Gewicht (kg)	Spulentyp		Drahtdurchmesser (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
7	—	B300	—	—	086487	086494