

Kohlenstoffarmer Schweißzusatz zum MIG-Schweißen von austenitischen Edelstählen (Typen 316, 316L, 304, 304L). Bei Dotierung mit Molybdän wird eine bessere Korrosionsbeständigkeit für Chlorid (in salzhaltiger Umgebung) ermöglicht. Die Fließfähigkeit und Benetzbarkeit des geschmolzenen Metalls wird durch den hohen Siliziumgehalt verbessert.

■ Klassifikation

AWS A5.9: ER 316LSi
EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si

■ Anwendungen

- Für alle Arten von Konstruktionen empfohlen, deren Betriebstemperaturen nicht über 400°C liegen,
- Küstenbau,
- Chemie- und Lebensmittelindustrie.

■ Vorteile

- Hervorragende mechanische Eigenschaften.
- Beständigkeit gegen Salz und chemische Korrosion.
- Schönes Aussehen der Schweißnaht.

■ Polarität

DC +

■ Chemische Eigenschaften

C % max	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	Mo %	S % max	P % max	Fe %
0.02	0.90	1.70	12.50	18.50	2.60	0.02	0.02	Base

■ Mechanische Eigenschaften

Rp 0,2	Rm	A 5	KV -196°C
400 MPa	600 MPa	36 %	50 J

■ Hinweise



Schutzgas gemäß der Norm EN ISO 14175
Argon / CO2 (2 bis 3%) (M12) oder Argon / O2 (1 bis 2%) :
12-18 l/min

■ Zulassungen

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



Verpackungseinheiten

Gewicht (kg)	Spulentyp		Drahtdurchmesser (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	—	—	086326	—	—
5	S200	—	—	—	086364	—
15	S300	—	—	—	086371	—