

Schweißzusatz zum Schweißen von Cu-Al- und Bronze-Aluminium-Legierungen (bis 10% Al), aber auch für heterogene Cu/Stahl-Baugruppen und Hartlöten von verzinkten Stählen. Er wird im Schiffbau, in der chemischen Industrie (Entsalzung von Meerwasser), aber auch in heterogenen Cu/Stahl-Baugruppen auf verzinkten Stählen empfohlen.

■ Klassifikation

AWS A5.7: ERCuAl-A1
EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7)
DIN 1733: SG-CuAl8

■ Anwendungen

- Schiffbau,
- Chemische Industrie,
- Fahrzeugkarosserie,
- Reparatur von hochfesten Stählen im Karosseriebereich.

■ Vorteile

- Beständig in salzhaltiger Umgebung.
- Empfohlen von PSA.

■ Polarität

DC +

■ Chemische Eigenschaften

Cu %	Al %
Basis	8,00

■ Mechanische Eigenschaften

Rp 0,2	Rm	A 5	AV + 20°C	Härte
200 MPa	430 MPa	40 %	100 J	140 HB

■ Hinweise

Schutzgas gemäß der Norm EN ISO 14175
Argon / CO₂ (M21, 8 < 20% CO₂)



Verpackungseinheiten

Gewicht (kg)	Spulentyp		Drahtdurchmesser (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	—	—	086661	086197	—
15	S300	—	—	—	086180	—