

- Infrarotthermometer
- Temperaturmessstift
- Schweißnahtmess-
Schieber
- Tachometer
- Strommesszange
- Mechanische
Federwaage
- Durchflussmessrohr



Messgeräte

Werkstückmessung
Gerätekalibrierung
Brennertest

Technische Daten

Temperaturbereich	- 50 bis +380°C
Messgenauigkeit	±1,5 °C oder ±1,5 %
Anzeigeauflösung	0,1°C
Wiederholbarkeit	1% der Ablesung
Ansprechzeit	500 ms
Spektrale Antwort	8 bis 14 um
Emissionsgrad	0,95
Messoptik	12:1
Betriebstemperatur	0°C bis 40°C
Luftfeuchtigkeit	10 % bis 90 % HRlt bei 30°C
Lagertemperatur	-20°C bis 60°C (ohne Batterie)
Versorgung	9 V-Alkalibatterie
Abmessungen	175 x 100 x 50 mm
Gewicht	188 g

S.
02

Werkstückmessung

INFRAROT THERMOMETER

► Art.-Nr. : 052994



- + **Punktlaser System**
- + **Hintergrundbeleuchtete Anzeige im Dunkeln ablesbar**
- + **Ergonomischer Pistolengriff**
- + **Robuste Ausführung**
- + **Großer Messbereich zwischen - 50°C und + 380°C**
- + **Ca. 5000 Messungen mit der enthaltenen Alkalibatterie.**

BESCHREIBUNG

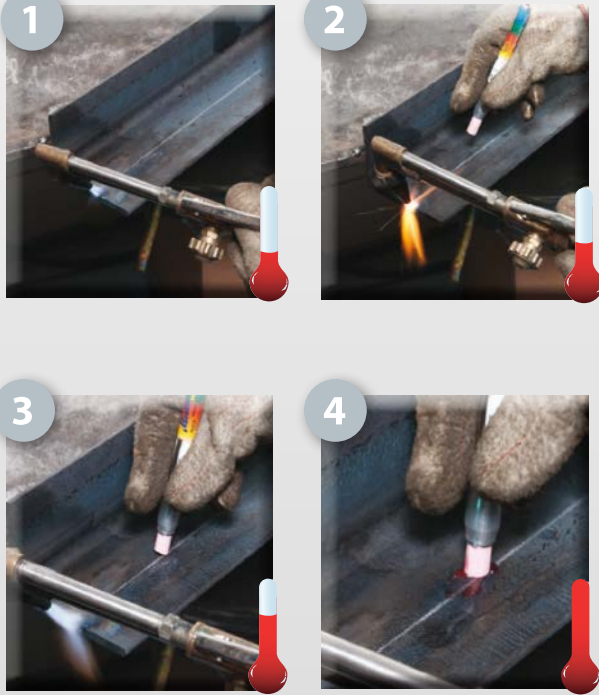
Mit dem Infrarotthermometer sind berührungslose Temperaturmessungen möglich. Es besitzt alle wichtigen Eigenschaften: kompakt, präzise und einfach zu benutzen.

Das Thermometer misst die Temperatur des gewählten Messpunkts innerhalb einer Sekunde, optimal für Metalle bei : Vorwärmung, Abkühlung, Wärmebehandlung, etc ...

TEMPERATURMESSSTIFT

Art.-Nr.: 052765

Einfache Anwendung



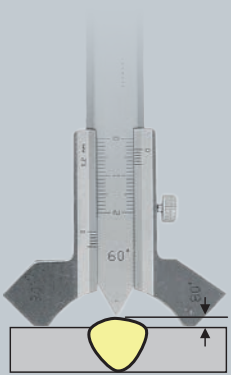
- + Sichere Temperaturmessung
- + Günstige, schnelle Messung
- + +/- 3 % Genauigkeit bei °C-Celsius: keine Sensorkalibrierung nötig
- + Schutzhalter: Clip und Stellring schützen vor Beschädigung und vereinfachen die Handhaltung.
- + Langlebiger Stift: 33 % größer als Produkte anderer Hersteller

BESCHREIBUNG

Genau und schnelle Methode zur Messung der Oberflächentemperatur.
Der kalibrierte Schmelzpunkt garantiert die präzise Feststellung der Oberflächentemperatur.

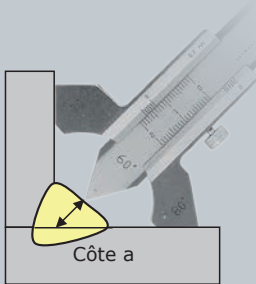
Keine Materialveränderung.

Schweißnahtmessung



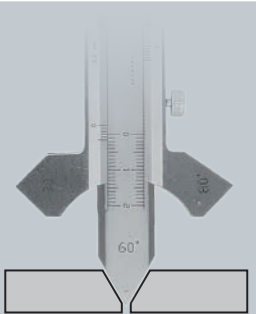
Messung des
Schweißnahtüberstands

Abmessung auf dem Nonius
(1/10 mm)



Bemessung des «a» Segments
für die Kehlnaht

Abmessung auf dem Nonius
(1/10 mm)



• Messung des V-Nahtwin-
kel mit den 4 vorgegebenen
Winkeln:

• 60/70/80/90°

Werkstückmessung

SCHWEISSNAHTMESSSCHIEBER

► Art.-Nr.: 053977



- + Edelstahl, matt verchromter Maßstab und Nonius
- + Feststellschrauben
- + Laser-Maßteilung des Maßstabes und Nonius
- + Auflösung 0,1 mm, Kapazität 20 mm.

BESCHREIBUNG

Der Schweißnahtmessschieber zum genauen Messen (in mm) von Flach- und Eckschweißnähten und zur Prüfung der V-Nut an Flachsweißnähten.

Technische Daten

MECHANIK	
Maßbereich	+0,05 bis +99.99 m/min
Auflösung	+0,01m/min
KENNDATEN	
Energieverbrauch	~ 45 mA
Anwendungstemperatur	0 bis +50 °C
Batterietyp	4 * 1.5V AA
Dauer	40 h
Abmessungen	160 × 72 × 37 mm
Gewicht	204 g
Ø des Drahtes	0,6 bis 3,2 mm
Ø des Rotors	~ 20 mm

Gerätekalibrierung

TACHOMETER (Drahtvorschubgeschwindigkeit)

► Art.-Nr.: 053953



- + Einfache Einhandmessung
- + Messung von Geschwindigkeit, Drehzahl und Länge
- + Speicherung von min. und max. Werten und der letzten gemessenen Werte
- + Digitalanzeige
- + Batteriekontrol « Low Batt »
- + Robuste Ausführung

BESCHREIBUNG

Dieser elektronischen Tachometer erlaubt eine einfache und schnelle Messung der Drahtgeschwindigkeit (in m/min) ihres MIG/MAG Gerätes, mit einem leichten Druck des Kontaktrads (mit Gummiummantelung) gegen den Schweißdraht.

Es erlaubt auch die Messung der Rotationsgeschwindigkeit in m/min durch direkten Kontakt.

Technische Daten

		400 A	600 A
AC Strom	Bereich	40 - 400 A	40 - 600 A
	Präzision	± 2.5% + 5d	
DC Strom	Bereich	40 - 400 A	40 - 600 A
	Präzision	± 2.0% + 3d	
AC Spannung	Bereich	4 - 600 V	4 - 600 V
	Präzision	± 1.0% + 5d	
DC Spannung	Bereich	400 mv - 600 V	
	Präzision	± 0.8% + 1d	
Widerstand	Bereich	400 Ω - 40 MΩ	
	Präzision	± 1.0% + 2d	
Frequenz	10Hz bis 10MHz		
Lagerungstemperatur	-40 ~ +60 °C		
Ø max. der Zange	28 mm		
Anzeigegröße	35,6 × 18 mm		
Batterietyp	Batterie 9 V		
Dauer	150 h		
Abmessungen	208 x 76 x 30 mm		
Gewicht	260 g		

Gerätekalibrierung

► Art.-Nr.: 053991 (400A)
 ► Art.-Nr.: 053984 (600A)

STROMMESSZANGE 400A & 600A



- **Praktisches und genaues Gerät**
- **AC / DC Strommessung bis 600 A**
- **Widerstandmessung bis 40 MΩ mit Erkennung der Leitfähigkeit**
- **Große Öffnungsfläche der Zange**
- **Display-Hold-Schalter**
- **Batteriekontroll « Low Batt »**
- **Transporttasche**



BESCHREIBUNG

Diese Profi-Strommesszange misst Gleich- und Wechselstrom und ist ein Multimeter mit hoher Qualität. Die Zange misst auch die Spannungen bis 600 V und kann Widerstand-, Frequenz-, und Tastgradtests durchführen.

Die Abmessungen der Zange erlauben Messungen auch in besonders schwer zugänglichen Bereichen.

Technischen Daten des Verbandkastens

Genauigkeit	± 0.5%
Maßfrequenz	5 Hz
Gestattene Raumtemperatur	5°C bis 35°C
Versorgung	2 x 1,5 V Alcaline-Batterien
Festigkeit	180 h
Abmessungen (mit Greifer)	70 x 25 x 105 mm
Gewicht	150 g

Anwendung

1		Legen Sie ein neues Kontaktrohr ein
2		Öffnen Sie die Feststellschrauben am Drahtvor-schubmotor, um den Draht frei zu legen.
3		Befestigen Sie den Draht am Greifer
4		Messen Sie die Beanspruchung (kg).

S.
07

Brennertest

MECHANISCHE FEDERWAAGE

► Art.-Nr.: 053960



- + Messbereich zwischen 10 g und 10 kg
- + Edelstahl-Greifer
- + Display-Hold, das Gewicht erscheint für 5 Sek.
- + Konvertierbare Maßeinheit (kg, lb, N).
- + Tarafunktion

BESCHREIBUNG

Diese elektronische Federwaage erlaubt die Messung der auf das Schlauchpaket wirkenden Reibungskraft. Die Belastung darf nicht mehr als 3,5 kg beim Zuführen des Drahtes in den Brenner betragen.

GAS-DURCHFLUSSMAß



- Legen Sie die Brennerdüse senkrecht in den Tester ein.



- Messen Sie den Gas-Durchfluss (l/min) am Brennerausgang mit der Kugel.

Brennertest

DURCHFLUSSMESSROHR

► Art.-Nr.: 053939



- + Sehr einfache Anwendung.
- + Von 0 bis 25 l/min, in 5er Schritten.
- + Leicht zu reinigen.

Info. Schweißdurchfluss

	5 bis 8 l/min
	10x den Draht-Ø (z.B.: Ø 1 mm = 10 l/min)
	Ein spezielle Tester für Plasma Cutter ist im Lieferumfang Keine Skala aber min./max. Werte



BESCHREIBUNG

Das Durchflussmessrohr mit Kugelschwimmer erlaubt die Prüfung der Gas-Durchflussmenge am Brenner, um eventuelle Lecks zu entdecken.