

CARPULSE 220-M3

MIG/MAG INVERTER DOPPELPULSE

Art.-Nr. 036819 - 200>240 V - 1φ



Die CARPULSE 220-M3 ist eine kompakte 1-phasige, Inverter basierte Impulsstromquelle mit 220 Ampere Schweißleistung. Mit insgesamt 3 integrierten 4-Rollen-Drahtvorschubeinheiten, an denen neben Standard-Schweißbrennern auch Push-Pull und Spoolgun Brennersysteme eingesetzt werden können, eignet sie sich auch zum Verschweißen Drahttransport sensibler Schweißzusätze wie z.B. Aluminium. Die im Gerät hinterlegten 57 Synergieprogramme für Stahl, Edelstahl, MIG-Löten und Aluminiumwerkstoffe können über die „2-Knopfbedieneinheit“, mit großem mehrfarbigem Display, einfach aus dem Programmspeicher abgerufen und im „Easy-Modus“ über die Angabe von nur 2 Parametern verarbeitet werden. Besonderes Augenmerk wurde auf eine intuitive Bedienung und reproduzierbare Prozesssicherheit gelegt.

OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Schweißverfahren:** Standard, Pulse, Pulse in Pulse und Manuell.
- **Auswahl des Brenntastermodus:** 2T, 4T, SPOT, DELAY, TACK-Funktion.
- **Vollständige Kontrolle des Schweißzyklus:** Einschleichen, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.
- **Drahttransportbereiche zur Vermeidung von Kontaminationen getrennt:**
 - Stahldraht Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 mm (*oberer Bereich, Nr.1*)
 - Edelstahldraht Ø 0,8 / 1,0 mm (*oberer Bereich, Nr.1*)
 - Aluminiumdraht Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm (*unterer Bereich, Nr.2*)
 - Kupferdraht CuSi und CuAl Ø 0,8 / 1,0 mm (*oberer Bereich, Nr.1*)

VEREINFACHTES SCHWEISSEN

- 57 synergische Schweißprogramme gewährleisten hochqualitative, reproduzierbare Schweißergebnisse für ein breites Spektrum von Werkstoffen, Drahtdurchmessern und Schutzgasen.
- Die integrierten, synergisch programmierten Schweißkurven geben automatisch optimierte Schweißparameter vor und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen von Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Drosselwirkung.

MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- **4 Mikroprozessoren** und die spezielle Hardwarearchitektur führen die interne.
- 3 elektronisch geregelte 4-Rollendrahtvorschubeinheiten für Spulen rd. 200mm integriert.
- Automatische Erkennung u. Umschaltung der Vorschubeinheit durch Tastersteuerung.
- Brenner- u. Kabelsupport für 3 Schweißbrenner & Schweißhelm.
- Push Pull (24V) u. Spool Gun Brenner kompatibel (optional).

ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- Neues nach Anwendervorgaben gestaltetes vereinfachtes Bedienfeld.
- XL Farbdisplay zur präzisen Einstellung und Kontrolle aller relevanten Schweißparameter.
- 2 Drehregler und 4 Tasten zum intuitiven Manövrieren durch die Menüs.
- Die Aktualisierung der Maschinensoftware und Schweißprogramme erfolgt über die integrierte USB-Schnittstelle.
- Speicherung von bis zu 500 Anwender spezifischen Schweißprogrammen (Jobs) für sich wiederholende Schweißaufgaben.

ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes nach IP 21 gestaltetes Gehäuse.
- Stabile Plattform für die Aufnahme von 2 Gasflaschen (2x4m³).

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Push Pull Brenner (24 V)			
046283	4 m	3 kg	220 A (20%)
048713	6 m	4 kg	⊗ 0,8 → 1.2

Spool Gun Brenner			
041486	4 m	3 kg	150 A (60%) ⊗ 0.6 → 1.0



Lieferumfang: 3 Brenner

CuSi 150 A 3 m - Ø 1.0	Stahl 150 A 3 m - Ø 0.8	Alu 250 A 3 m - Ø 1.2
+ Massekabel - 35 mm ² - 4 m		
+ Ausleger		



- 3 unterschiedliche Anzeigemodi:
- **EASY** (vereinfachtes Modul)
 - **EXPERT** (Komplett-Modul)
 - **AVANCÉ** (spezifische Anwendungen)

								EN 60974-1 (40°C)	U ₀				
50/60Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min		X(40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
200 > 240 V 1~	16	10 → 220	0.6 → 1.2	200		0.5 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	88 x 93 x 63	69	IP 21	24 kVA