

IMS TIG 161 HF PULSE

Das IMS TIG 161 HF ist das ideale Schweißgerät für Reparaturarbeiten, zum schweißen von Rohren und Kesseln. Es schweißt Stahl, Edelstahl und Kupfer.

Basierend auf der Invertertechnologie, wird das GYSMI 167 HF DC durch Mikroprozessoren gesteuert und besitzt ein digitales Bedienfeld.



TIG

2 Startmöglichkeiten

HF kontaktlos / LIFT ARC mit Kontakt

3 Takteinstellungen

2- fach
4- fach
4- fach "LOG"

3 Verwendungsmöglichkeiten

- **"normal" WIG** einstellbar Pre- gas / Up slope / Intensität / Post- gas / Down slope
- **Pulse WIG** Frei wählbar :

Easy Pulse Modus: der Benutzer wählt eine mittlere Schweißintensität und das Gerät steuert automatisch die Frequenz und den Schweißstrom.

Normal Modus : der Benutzer stellt Schweißstrom und die Frequenz selbst ein (0.2Hz to 20Hz).

- **Spot WIG**

zum Heften

5 Speicherplätze

um bevorzugte Einstellungen zu speichern

E- Hand

- Schweißt ganz einfach Stahl, Edelstahl, Eisen mit Rutil und Normal-Elektroden
- Außer Anti-Sticking, bietet Ihnen dieses Produkt einen einstellbaren Hot Start : vereinfacht das schweißen aller Arten von Metall (niedriger Hot Start – Wert für dünne Bleche – hoher Hot Start – Wert für Schwer zu schweißendes schmutziges oder oxidiertes Material.

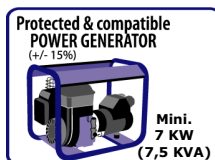


IMS TIG 161 HF
Mit Zubehör TIG SR17
und Kit MMA
Ref. 016330



Stoßfeste Version
ohne Zubehör
Ref. 016347

NORMAL USE 20°C					
mm	1	3	4	5	
I ₂ (A)	30	90	120	160	
X (Gys)	100%	100%	90%	55%	



Optional MMA Kit Nr 3
ref. : 047341
Kabellänge : 7m
Ø 35mm²

Optional TIG Brenner SR 17
ref. : 044449



50/60 HZ	A	U ₀ V	U _{ocv} START VOLTAGE V	X		TIG I ₂ ↓	MMA I ₂ ↓	MMA Ø mm	mm ²	IP 23	cm	kg
				20°C TIG	40°C TIG							
V	A	V	V	55% 160A	60% 100A	10 ▶ 160	10 ▶ 160	1.6 ▶ 4.0	35 / 50	•	14 x 37 x 30	11,4 kg Cage 10,7kg
230 V	16	70	80	100% 90A 55% 160A 100% 115A	60% 80A							

EN 60 974-1

MADE in FRANCE