

TIG- Schweißgerät

IMS TIG 160 HF

TIG DC 160 A Puls

MMA Ø Elektroden 1.6 ▶ 4.0 mm

Vollelektronischer 160 A DC WIG Inverter mit integrierter HF Zündung in IMS-Technologie

Reparaturwerkstatt ▪ Rohrleitungsbau ▪ Hoch- und Tiefbau ▪ Industrie ▪ Pipeline-Bau ▪ u.v.m.

Funktionen TIG :

- 2 Arbeitsvarianten:
 - ↘ HF ohne Kontakt
 - ↘ Lift (TSL) mit Kontakt nach dem GYS Verfahren
- Funktion Puls: WIG- Pulsschweißen mit Frequenzeinstellung (Hz)
- Funktion Heftschweißen: Stellung „SPOT“
- Funktion 2-Takt/ 4-Takt
- Gasvorströmen und Stromanstieg : fest eingestellt
- Lichtbogenabsenkung und Gasnachströmen : einstellbar

Funktionen MMA :

- ARC FORCE : Spontane Erhöhung des Schweißstromes
- HOT START : Leistungserhöhung beim Zünden
- ANTI STICKING : Kein Festbrennen

GYSMI TIG 160 HF verfügt über die folgenden Vorteile :

- Leicht (6,8kg), kleine Abmaße
- Sehr geringer Stromverbrauch,
- Netzbetrieb 230 V 1 PH ~
- Sicherer Betrieb mit Stromerzeuger (+/- 15%)
- Anschlußkabel : 1,8 m

Zubehörteile Ref. 015647

- Brenner TIG 160 A, 4m, franz. Brennertaster
- Schlauch und Druckminderer
- Elektrodenhalter mit Kabel 25 mm² / 2.5m lang und Stecker Texas 50
- Werkstückklemme mit Kabel 25 mm²/ 2m lang und Stecker Texas 50

Réf. 015913



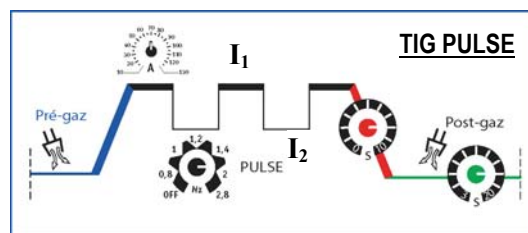
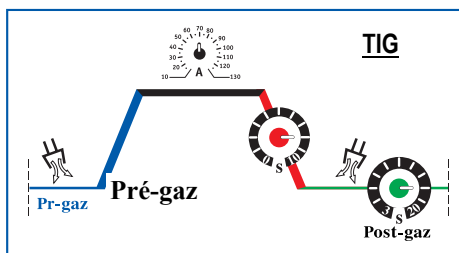
MADE in FRANCE

Réf. 015906

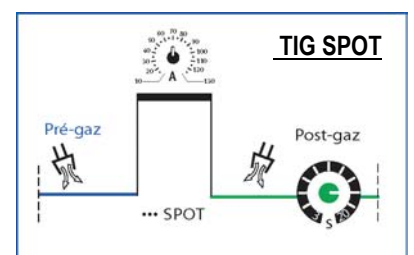


CE *** NORMES EUROPÉENNES - EUROPEAN STANDARDS
 ** CE ** EUROPÄISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS
 *** * ** EUROPESE NORM

EN 60 974-1



$$I_2 = 50 \% I_1$$



Stromerzeugerschutz (+/- 15%)

50/60 HZ V	~ A	U ₀ V	U _{ocv} V	EN 60 974 TIG MMA	TIG I ₂ A	MMA I ₂ A	MMA Ø mm	IP 21	cm	kg
230	16	70	79	60% 130A 40% 160A	10 ▶ 160	10 ▶ 160	1.6 ▶ 4.0	●	14 x 33 x 25	6.8