TITANIUM 400 AC/DC

TIG 交流/直流-高频 三相供电 – **3 → 400 A**

Ref. 037830 - 400 V - 3φ

TITANIUM 400 AC/DC是一款高性能AC/DC TIG型焊机（400A，60%），设计精良，可提供各种焊接工艺（TIG AC，DC，MMA）。可组装各种类型的材料：低碳钢，不锈钢，铝，铜，钛。同时，适用于焊接薄板，其脉冲模式可减少变形并更好的控制电弧状态。界面直观，功能性强。数字化界面可轻松设置参数。

5 种TIG焊接模式

DC	直流标准模式：直流焊接，可焊接大多数铁质金属材料。 直流脉冲模式：限制焊接零件的升温。特别适用于超薄板材。
AC	交流标准模式：焊接铝及其合金（铝硅、铝镁、铝锰...）。 交流脉冲模式：限制焊接零件的升温。特别适用于超薄板材。 交流混合模式：交流和直流电流，可促进铝制组件的生产率。

不提供配件
（可选配推车）

全自动 & 机器人技术

- Connect 5 模式，可通过控制器或自动装置控制设备。
- 可通过选配桥接器连接，供机器人使用。

优化设置

- 4种冲孔模式：
  - SPOT / MULTI SPOT ：焊钳薄板前的传统冲孔模式。
  - TACK / MULTI TACK ：超精准冲孔，无氧化可减低变形风险。
  焊点在最终焊缝上不可见。
- 2种起弧类型：非触式高频起弧或接触式提拉起弧，适用于电敏环境。
- 3种扳机模式： 2T， 4T 及 4T LOG
- 交流与秒冲波形的设置，有利于控制电弧与穿透力，同时降噪。
- 自动检测焊枪：与薄片型、双按钮型和电位器型焊枪适配。

智能

- 协同模式：输入3个数据后，推荐适应的焊接类型：材料类型，焊接厚度及焊接位置。
- E-TIG模式：无论焊枪相对于零件的位置如何（焊接能量的掌握），都可确保焊缝宽度及恒定的穿透力。

符合人体工程学

- 全新简化的HMI(人机界面)，专注于TIG(EASY)焊工的使用习惯。
- 尊重焊接操作方法鉴定(QMOS)及焊接操作方法说明（DMOS）（专业与高级模式）。
- 只需通过USB设备，即可轻松的完成对机器和协和功能的全面更新。
- 冷却装置（ref. 013537）及手推车（ref. 037328）可选。
- 便于进行重复性作业，可保存100项操作程序(可保存至USB设备)。
- 无需工具，即可远程遥控（脚踏板或手动遥控器可选）。
- 智能通风管理，降低消耗，除尘及降低设备噪音。

3 种界面供用户选择 ：
- EASY 简易版（简化版块）
- EXPERT 专业版（完整版块）
- AVANCE 高级版（专业应用）

MMA焊接

- MMA：涂层、金红石、碱性和纤维素电极（最大直径达8mm）。
- MMA 交流：在不对电弧产生磁场干扰的情况下焊接。
- MMA 脉冲：开发用于垂直立焊操作。

精确

- 焊接附件校准模式，调整显示电压的测量并细化能量计算。
- 能量模式，显示与能量计算符合EN1011-1， ISO/TR 18491 及 QW-409。
- 便携性：可通过USB设备上传/下载用户任务以及设备配置。
- 可追溯性：根据EN 3834标准，在工业生产中，追踪/记录所有焊接步骤，每条焊缝信息。

坚固耐用

- 防护等级 IP23，适合户外使用。
- 机身加固，操作界面配有保护盖。

50/60 Hz	AM A	I_2 TIG DC A	I_2 TIG AC A	I_2 MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY PULSE	SR	CEL	TIG - MMA EN 60974-1 (40°C)	U_0 V	mm²	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz (TIG DC) 0.1 → 500 Hz (TIG AC)	▪	▪	400 A @ 60% 360 A @ 100%	85	70/95	35 (TIG) 170 (MMA)	68 x 30 x 54	43	IP 23	30 kVA

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE